

SPECIFICA DEI REQUISITI DI SISTEMA SCMT

VOLUME
3

SottoSistema di Bordo Appendice A - Allegato 20 - Blocco
funzionale Calibrazione diametri

A termini di legge RFI S.p.A. si riserva la proprietà di questo documento che non potrà essere copiato, riprodotto o comunicato a terzi senza specifica autorizzazione

Rev.	Data	Descrizione	Redazione	Verifica Tecnica	Autorizzazione
H	30 settembre 2016	Emissione per la Baseline F	Si veda il frontespizio del documento 'Baseline documentale delle Specifiche dei Requisiti del SSB e dell'Air-Gap SCMT' RFI TC.PATC SR CM 03 M 96 F del 30 settembre 2016		

SCMT

Codifica: **RFI TC.PATC SR CM 03 M 94 H**

FOGLIO
2 di 18

ELENCO DELLE REVISIONI

Rev.	Data	Motivo della revisione
00	30 Settembre 2004	Prima emissione
01	-	-
02	-	Aggiunti i requisiti UC15.C9, UC15.C10 e UC15.C11
03	-	<p>Rinumerati i requisiti nella forma UC15C.XX invece che UC15.CXX Effettuate le seguenti modifiche a seguito dell'incontro del 07/10/04:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Aggiornato il § 2.1.2 • Modificata la Figura 2-1 e la Figura 2-2 • Aggiunti i seguenti requisiti: da UC15C.12 a UC15C.16, UC16.45, UC16.46 • Modificati i seguenti requisiti: UC15C.3, UC15C.6, UC16.2, UC16.4, UC16.6, UC16.17, UC16.19, UC16.23, UC16.26, UC16.27, UC16.31, UC16.32, UC16.34, UC16.37, UC16.38, UC16.44 <p>Eliminati i seguenti requisiti: req. UC16.3, UC16.29, UC16.42</p> <p>Spostati requisiti UC20.11, UC20.12 e UC20.14 in Modalità Operative.</p>
04	23 Dicembre 2004	<p>Cambiata numerazione dei requisiti da UC16.x a UC20.x. Modificato il DFD. Allineati al DFD i seguenti requisiti: UC20.1, UC20.2, UC20.4, UC20.5, UC20.6. Cambiata numerazione dei requisiti da UC16.x a UC20.x. Modificato il DFD. Allineati al DFD i seguenti requisiti: UC20.1, UC20.2, UC20.4, UC20.5, UC20.6.</p>
A	03 Marzo 2005	<p>Modificata la formattazione del documento. Inserito il requisito V3A20.0.</p>
B	30 Giugno 2005	Modificata da [E] a [R] la tipologia del requisito relativo alla tabella dei riferimenti.
C	13 Dicembre 2005	Modificato il paragrafo "Convenzioni Adottate" e la tabella degli allegati.
D	04 Settembre 2007	<p>Modificato la tabella degli allegati. Aggiunto req V3.01 (conflitto tra requisiti)</p>
D 01	25 Settembre 2007	Corretta la tabella nel §1.4 "Riferimenti" (alcuni elementi avevano doppio riferimento)
E	31 Ottobre 2008	Aggiornata tabella "Allegati e Appendici"

SCMT

Codifica: **RFI TC.PATC SR CM 03 M 94 H**

FOGLIO
3 di 18

Rev.	Data	Motivo della revisione
F	15 Maggio 2012	<p>Modificata la tabella degli allegati.</p> <p>Implementazione INT_SSB_316_00 Introdotta il requisito V3A20.1</p> <p>Implementazione INT_SSB_317_00 Declassificati a non requisiti : UC20.4, UC20.5, UC20.6, UC20.7</p>
G	28 febbraio 2015	<p>Corretto errore nel richiamo di riferimento documentale nel requisito V3A20.1</p> <p>Inserito nuovo albero degli allegati (organizzazione della documentazione) con l'indicazione che l'SRF22 (Protezione PL) è p.m.</p> <p>Aggiornamento del titolo del capitolo che contiene la tabella degli allegati / appendici che compongono il set documentale del SSB SCMT. Aggiornate versioni e date degli allegati / appendici che compongono il set documentale del SSB SCMT. Reso p.m. il riferimento documentale all'appendice E. Inseriti i riferimenti al blocco funzionale Infill200 e al documento di Baseline mantenendo la numerazione dell'elenco documenti presente nell'Appendice A.</p> <p>Inserita fra le convenzioni adottate una indicazione relativa all'implementazione dei requisiti di tipo [O] ed [F].</p> <p>Implementazione RFI_SSB_144_02 Modificato paragrafo "Convenzioni adottate" con l'aggiunta del paragrafo "Convenzioni terminologiche".</p> <p>Nel § 1.4 aggiornata versione/data dei riferimenti [R1] e [R2].</p>
H	30 settembre 2016	<p>Eliminato il contenuto del paragrafo 'convenzioni adottate' e dei relativi sottoparagrafi e sostituito con un richiamo al documento di definizione della baseline, nel quale tale contenuto è stato trasferito.</p> <p>Eliminati i riferimenti alla parola 'contratto' (e derivati) e resa p.m. la nota in cui si specificava il comportamento da ritenere valido in caso di conflitto documentale, come da accordi del tavolo di lavoro NRD tra RFI ed ANSF di cui alla nota 009435/2015.</p> <p>Cancellato l'elenco parziale degli acronimi e riferita la tabella completa nel documento di definizione della baseline.</p> <p>Nel grafo 'Organizzazione della documentazione' l'allegato 21 'InFill200' è stato posto nello stato p.m.</p> <p>In conformità al decreto 4/2012 di ANSF, tutte le eventuali occorrenze dei termini</p>

SCMT

Codifica: **RFI TC.PATC SR CM 03 M 94 H**

FOGLIO

4 di 18

Rev.	Data	Motivo della revisione
		'conducente/i', 'macchinista/i', 'personale di macchina', 'personale di condotta' (e relativi acronimi) sono state sostituite da 'agente/i di condotta' (e relativo acronimo AdC). Aggiunte le parole 'Blocco Funzionale' nel frontespizio. Aggiornate ove necessario date e versioni dei riferimenti documentali.

SCMT

Codifica: **RFI TC.PATC SR CM 03 M 94 H**

FOGLIO
5 di 18

INDICE

1	Generalità.....	6
1.1	Scopo del documento	6
1.2	Convenzioni adottate	8
1.2.1	Convenzioni terminologiche	8
1.3	Set documentale del SSB di SCMT.....	9
1.4	Riferimenti	11
1.5	Acronimi	11
2	Requisiti Funzionali	12
2.1	Requisiti di acquisizione ingressi.....	12
2.2	Requisiti di gestione.....	13
2.2.1	Stato Attesa Calibrazione	15
2.2.2	Stato Misura Diametri	15
2.2.3	Stato Modifica Diametro 1	16
2.2.4	Stato Modifica Diametro 2	17
2.2.5	Stato Nuova Misura.....	17
2.2.6	Stato Fine Calibrazione	18

INDICE DELLE FIGURE

Figura 1-1	Organizzazione della documentazione	7
Figura 2-1	Diagramma di contesto della funzione	12
Figura 2-2	Diagramma a stati della funzione Controllo diametri	14

INDICE DELLE TABELLE

Tabella 2-1	Diametri misurati.....	15
Tabella 2-2	Differenza percentuale	16

SCMT

Codifica: **RFI TC.PATC SR CM 03 M 94 H**

FOGLIO

6 di 18

1 Generalità

1.1 Scopo del documento

Lo scopo di questo documento è quello di definire i requisiti del blocco funzionale Controllo diametri del SSB di SCMT.

La Figura 1-1 riporta l'intero set documentale relativo al volume 3 con l'identificazione del presente documento (indicato in grigio).

Nota : A meno di esplicita indicazione contraria, sono da ritenersi applicabili le ultime versioni dei documenti.

Nota : P.M.

SCMT

Codifica: **RFI TC.PATC SR CM 03 M 94 H**

FOGLIO

7 di 18

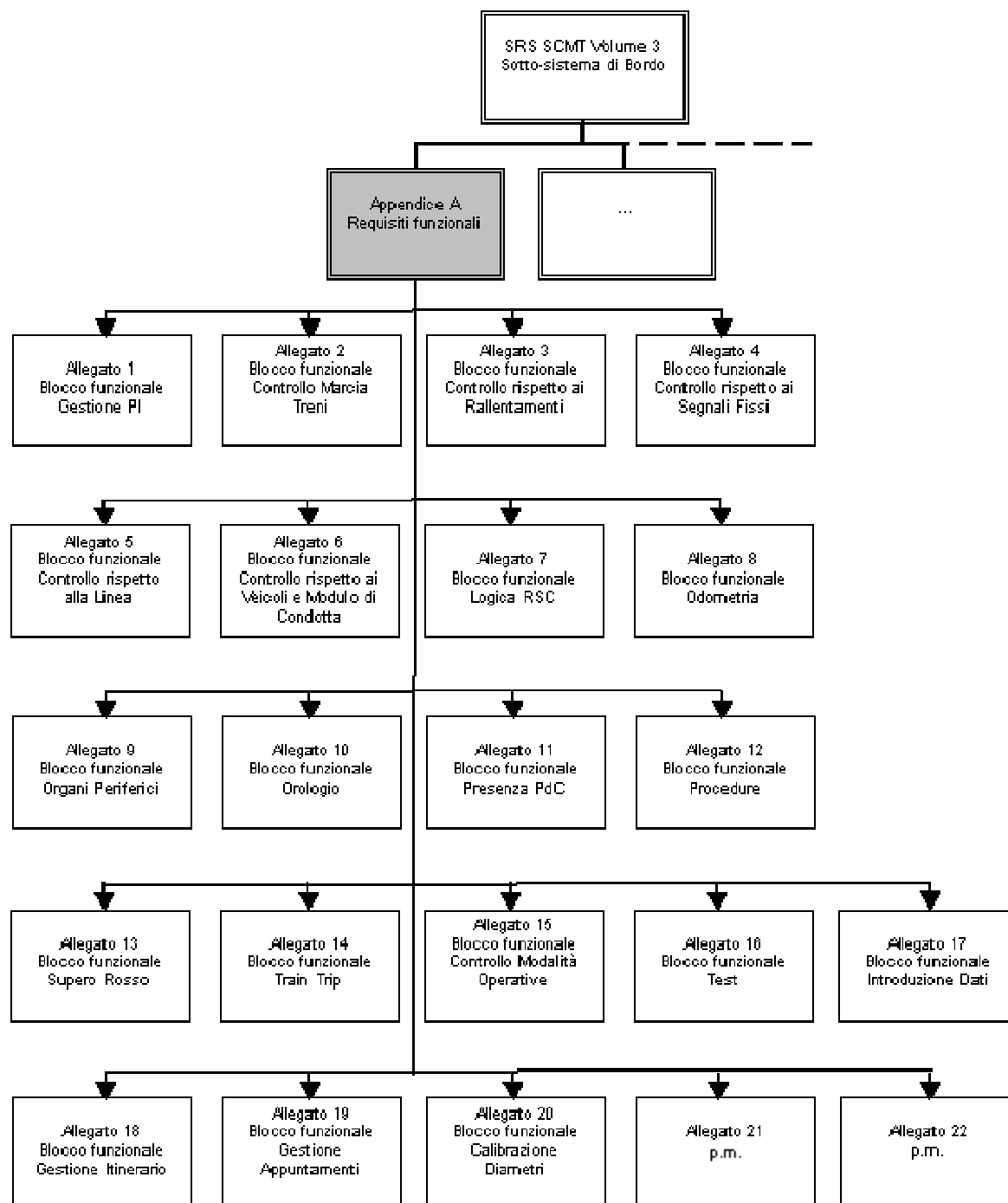


Figura 1-1 Organizzazione della documentazione

SCMT

Codifica: **RFI TC.PATC SR CM 03 M 94 H**

FOGLIO

8 di 18

1.2 Convenzioni adottate

Si veda il documento rif. [A29].

1.2.1 Convenzioni terminologiche

p.m.

SCMT

 Codifica: **RFI TC.PATC SR CM 03 M 94 H**

 FOGLIO
 9 di 18

1.3 Set documentale del SSB di SCMT

Titolo	Codice	Rev	Data	Ente Emittente
[A1] SottoSistema di Bordo Appendice A - Allegato 1 - Blocco funzionale Gestione PI	RFI TC.PATC SR CM 03 M 71	H	30/09/2016	RFI
[A2] SottoSistema di Bordo Appendice A - Allegato 2 - Blocco funzionale Controllo Marcia Treni	RFI TC.PATC SR CM 03 M 72	H	30/09/2016	RFI
[A3] SottoSistema di Bordo Appendice A - Allegato 3 - Blocco funzionale Controllo rispetto ai Rallentamenti	RFI TC.PATC SR CM 03 M 73	H	30/09/2016	RFI
[A4] SottoSistema di Bordo Appendice A - Allegato 4 - Blocco funzionale Controllo rispetto ai Segnali Fissi	RFI TC.PATC SR CM 03 M 74	H	30/09/2016	RFI
[A5] SottoSistema di Bordo Appendice A - Allegato 5 - Blocco funzionale Controllo rispetto alla Linea	RFI TC.PATC SR CM 03 M 75	H	30/09/2016	RFI
[A6] SottoSistema di Bordo Appendice A - Allegato 6 - Blocco funzionale Controllo rispetto ai Veicoli e al Modulo di Condotta	RFI TC.PATC SR CM 03 M 76	H	30/09/2016	RFI
[A7] SottoSistema di Bordo Appendice A - Allegato 7 - Blocco funzionale Logica RSC	RFI TC.PATC SR CM 03 M 77	H	30/09/2016	RFI
[A8] SottoSistema di Bordo Appendice A - Allegato 8 - Blocco funzionale Odometria	RFI TC.PATC SR CM 03 M 78	H	30/09/2016	RFI
[A9] SottoSistema di Bordo Appendice A - Allegato 9 - Blocco funzionale Organi Periferici	RFI TC.PATC SR CM 03 M 79	H	30/09/2016	RFI
[A10] SottoSistema di Bordo Appendice A - Allegato 10 - Blocco funzionale Orologio	RFI TC.PATC SR CM 03 M 80	H	30/09/2016	RFI
[A11] SottoSistema di Bordo Appendice A - Allegato 11 - Blocco funzionale Presenza PdC	RFI TC.PATC SR CM 03 M 81	H	30/09/2016	RFI
[A12] SottoSistema di Bordo Appendice A - Allegato 12 - Blocco funzionale Procedure	RFI TC.PATC SR CM 03 M 82	H	30/09/2016	RFI
[A13] SottoSistema di Bordo Appendice A - Allegato 13 - Blocco funzionale Supero Rosso	RFI TC.PATC SR CM 03 M 83	H	30/09/2016	RFI
[A14] SottoSistema di Bordo Appendice A - Allegato 14 - Blocco funzionale TrainTrip	RFI TC.PATC SR CM 03 M 84	H	30/09/2016	RFI
[A15] SottoSistema di Bordo Appendice A - Allegato 15 - Blocco funzionale Controllo Modalità Operative	RFI TC.PATC SR CM 03 M 85	H	30/09/2016	RFI

SCMT

 Codifica: **RFI TC.PATC SR CM 03 M 94 H**

 FOGLIO
 10 di 18

Titolo	Codice	Rev	Data	Ente Emittente
[A16] SottoSistema di Bordo Appendice A - Allegato 16 - Blocco funzionale Test	RFI TC.PATC SR CM 03 M 86	H	30/09/2016	RFI
[A17] SottoSistema di Bordo Appendice A - Allegato 17 - Blocco funzionale Introduzione Dati	RFI TC.PATC SR CM 03 M 87	H	30/09/2016	RFI
[A18] SottoSistema di Bordo Appendice A - Allegato 18 - Blocco funzionale Gestione Itinerario	RFI TC.PATC SR CM 03 M 88	H	30/09/2016	RFI
[A19] SottoSistema di Bordo Appendice A - Allegato 19 - Blocco funzionale Gestione Appuntamenti	RFI TC.PATC SR CM 03 M 89	H	30/09/2016	RFI
[A20] SottoSistema di Bordo Appendice A - Allegato 20 - Blocco funzionale Calibrazione Diametri	RFI TC.PATC SR CM 03 M 94	H	30/09/2016	RFI
[A21] SottoSistema di Bordo Appendice A - Requisiti Funzionali	RFI TC.PATC SR CM 03 M 68	H	30/09/2016	RFI
[A22] SottoSistema di Bordo Appendice B - Requisiti di Architettura, Ambiente e RAMS	RFI TC.PATC SR CM 03 M 69	H	30/09/2016	RFI
[A23] SottoSistema di Bordo Appendice C - Requisiti di Installazione, Manutenzione e Tool	RFI TC.PATC SR CM 03 M 70	H	30/09/2016	RFI
[A24] SottoSistema di Bordo Appendice D - Requisiti di Ergonomia	RFI TC.PATC SR CM 03 M 90	H	30/09/2016	RFI
[A25] p.m.				
[A26] SottoSistema di Bordo Appendice F - Requisiti di Applicazione Specifica	RFI TC.PATC SR CM 03 M 92	H	30/09/2016	RFI
[A27] p.m.				
[A28] p.m.				
[A29] Specifica dei requisiti di sistema SCMT – Volume 3 – Baseline documentale delle specifiche dei requisiti del SSB SCMT	RFI TC.PATC SR CM 03 M 96	F	30/09/2016	RFI

SCMT

Codifica: **RFI TC.PATC SR CM 03 M 94 H**

FOGLIO
11 di 18

1.4 Riferimenti

Titolo	Codice	Rev.	Data	Ente emittente
[R1] SCMT - Volume 1 - Specifica Requisiti di Sistema CMT Appendice B - Funzioni del Sistema SCMT	RFI TC.PATC ST CM 01 D01	G	30/09/2016	RFI
[R2] Interfacciamento SCMT - RCEC	DI TC PATC ST CM 03 E18	C	30/09/2016	RFI

1.5 Acronimi

Si faccia riferimento al doc. [A29].

2 Requisiti Funzionali

La funzione è in grado di gestire le informazioni provenienti dalla Gestione PI e dagli Organi periferici al fine di verificare e modificare automaticamente i valori dei diametri delle ruote memorizzati nei Dati di Manutenzione del sistema SCMT.

La funzione, nel momento in cui transita da MODIFICA DIAMETRI a MISURA DIAMETRI dallo stato FINE CALIBRAZIONE, disabilita il calcolo dei diametri e visualizzare sempre il testo “_ _ _ _”.

La funzione, una volta che il calcolo dei diametri viene disabilitato, in nessun modo lo riabilita.

Il comportamento del SSB, durante la procedura di calibrazione diametri, non è garantito se ci sono, in linea, più di due PI di tipo CD consecutivi.

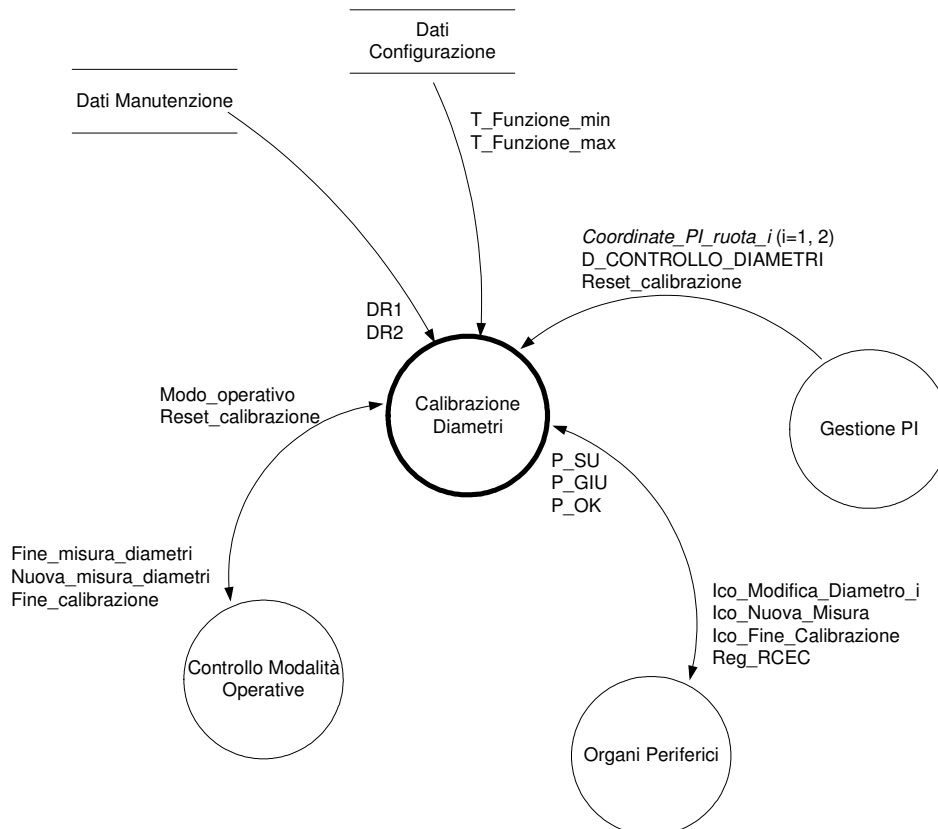


Figura 2-1 Diagramma di contesto della funzione

V3A20.1 [E] La funzione deve rendere disponibile a Organi Periferici i dati da far registrare su RCEC (Reg_RCEC) in accordo con il rif. [R2]

2.1 Requisiti di acquisizione ingressi

La funzione deve acquisire periodicamente, da Organi Periferici, lo stato dei pulsanti *P_SU*, *P_GIU*, *P_OK* (Figura 2-1) attivi nel modo operativo corrente.

SCMT

Codifica: **RFI TC.PATC SR CM 03 M 94 H**

FOGLIO
13 di 18

La funzione deve acquisire, in modo asincrono dalla Gestione PI, l'informazione relativa alla distanza di riferimento per il controllo dei diametri (*D_CONTROLLO_DIAMETRI* in Figura 2-1) e le coordinate di spazio del PI associate alle due ruote (*Coordinate_PI_ruota_i* con $i = 1,2$).

La funzione deve acquisire, in modo asincrono, dalle funzioni Gestione PI e Controllo Modalità Operative, l'informazione di *Reset_calibrazione*.

La funzione deve ricevere periodicamente, dalla funzione Controllo Modalità Operative, la variabile *Modo_Operativo*.

- UC20.1 [E] La funzione deve avere a disposizione, dai Dati di Manutenzione, il valore dei diametri ruota (*DR1* e *DR2* in Figura 2-1) per poterli verificare e memorizzarli rispettivamente nelle variabili *diametro_ruota_i* (con $i = 1,2$).
- UC20.2 [E] La funzione deve avere a disposizione, dai Dati di Configurazione, le variabili *T_Funzione_min* e *T_Funzione_max*, relative al tempo di pressione dei pulsanti *P_SU*, *P_GIU*, *P_OK* (Figura 2-1).
- UC20.3 [ELIMINATO]

2.2 Requisiti di gestione

- UC20.8 [E] La funzione deve comportarsi come l'automa a stati finiti indicato in Figura 2-2 con i seguenti riferimenti: 'e' AND logico, 'o' OR logico.

SCMT

Codifica: **RFI TC.PATC SR CM 03 M 94 H**

FOGLIO

14 di 18

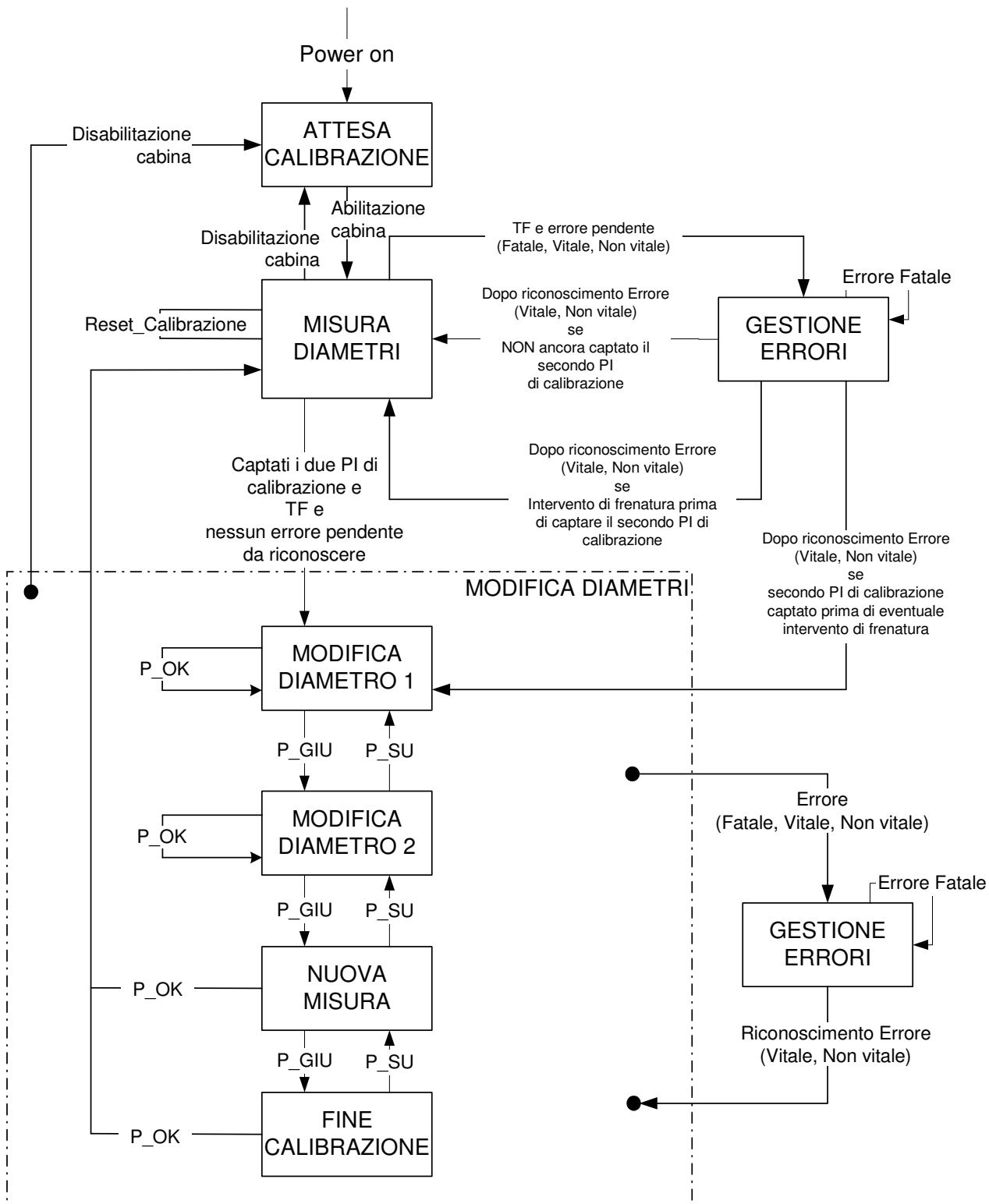


Figura 2-2 Diagramma a stati della funzione Controllo diametri

UC20.9

[E] La funzione deve considerare gli stati Modifica Diametro 1, Modifica Diametro 2, Nuova misura e Fine calibrazione come sotto-

SCMT

Codifica: **RFI TC.PATC SR CM 03 M 94 H**

FOGLIO
15 di 18

stati dello stato Modifica Diametri e usare la variabile Stato Calibrazione per evolvere tra questi quattro sotto-stati.

UC20.45 [E] La funzione, alla sua attivazione, deve abilitare la funzione di calcolo dei diametri.

2.2.1 Stato Attesa Calibrazione

UC20.10 [E] La funzione deve trovarsi nello stato Attesa Calibrazione quando la variabile *Modo_Operativo* assume il valore "Attesa Calibrazione" (Figura 2-2).

I dettagli relativi alla transizione al modo operativo "Misura Diametri" sono in [A15].

2.2.2 Stato Misura Diametri

UC20.13 [E] La funzione deve trovarsi nello stato Misura Diametri quando la variabile *Modo_Operativo* assume il valore "Misura diametri" (Figura 2-2).

UC20.15 [E] La funzione deve visualizzare i valori attuali dei diametri da controllare *diametro_ruota_i* ed i valori attuali dei campi *nuovo_diametro_ruota_i* (con $i = 1,2$).

UC20.16 [E] La funzione, in occasione dell'acquisizione del primo PI di calibrazione, deve attendere il secondo PI di calibrazione.

UC20.17 [E] La funzione, in occasione dell'acquisizione dell'informazione *Reset_calibrazione*, deve ritornare ad attendere il primo PI di calibrazione.

UC20.18 [E] La funzione, fino a quando non viene captato il secondo PI di calibrazione, deve assegnare ai campi *nuovo_diametro_ruota_i* (con $i = 1,2$) il valore *Non Noto*.

UC20.19 [E] La funzione, quando è stato captato il secondo PI di calibrazione, se la funzione di calcolo dei diametri è abilitata, deve calcolare i due nuovi diametri (*nuovo_diametro_ruota_i* con $i = 1,2$) secondo la seguente formula (Tabella 2-1):

Tabella 2-1 Diametri misurati

$$\text{nuovo_diametro_ruota_i} = (\text{diametro_ruota_i} * D_CONTROLLO_DIAMETRI) / \text{spazio_calcolato_i}$$

dove $i = 1,2$ e *spazio_calcolato_i* = spazio calcolato tra i due PI di calibrazione, ottenuto come differenza tra le coordinate dei 2 PI riferite alla stessa ruota (*Coordinate_PI_ruota_i* del secondo PI - *Coordinate_PI_ruota_i* del primo PI).

UC20.46 [E] La funzione, se il valore di *nuovo_diametro_ruota_i* (con $i = 1,2$) risulta fuori range, deve assegnare ai campi *nuovo_diametro_ruota_i* il valore "0" (zero).

UC20.20 [E] La funzione, una volta calcolati i nuovi diametri, deve calcolare le differenze in percentuale (*DPERC_i* con $i = 1,2$) tra i diametri calcolati

SCMT

Codifica: **RFI TC.PATC SR CM 03 M 94 H**

FOGLIO
16 di 18

(*nuovo_diametro_ruota_i* con $i = 1,2$) e quelli impostati (*diametro_ruota_i* con $i = 1,2$), secondo la seguente formula (Tabella 2-2):

Tabella 2-2 Differenza percentuale

$$DPERCi = (\text{nuovo_diametro_ruota_i} - \text{diametro_ruota_i}) / \text{diametro_ruota_i} \\ (\text{con } i = 1,2)$$

UC20.21 [E] La funzione, una volta calcolata la differenza (*DPERC_i*) tra i diametri calcolati e quelli impostati, deve assegnare i valori *errore_diametro_i* (con $i = 1,2$) secondo il seguente Algoritmo 2-1:

Algoritmo 2-1 Inizializzazione variabili *errore_diametro_i* (con $i = 1,2$)

```
se |DPERCi| * 100 ≥ tolleranza allora
    errore_diametro_i = "Diametro fuori tolleranza"
altrimenti
    errore_diametro_i = "Diametro entro tolleranza"
fine condizione
(con i = 1,2)
(con tolleranza = 1%)
```

UC20.22 [E] La funzione, una volta assegnati i valori *errore_diametro_i* (con $i = 1,2$), deve visualizzare i nuovi diametri calcolati *nuovo_diametro_ruota_i* (con $i = 1,2$).

UC20.23 [E] La funzione, quando sono stati captati i due PI di calibrazione, deve segnalare alla funzione Controllo modalità operative, l'evento *Fine_misura_diametri* e assegnare alla variabile Stato Calibrazione il valore "Modifica Diametro 1" (Figura 2-2).

UC20.24 [E] La funzione deve passare allo stato Modifica Diametri (Figura 2-2) quando la variabile *Modo_Operativo* assume il valore Modifica Diametri.

2.2.3 Stato Modifica Diametro 1

UC20.25 [E] La funzione deve trovarsi nello stato Modifica Diametri quando la variabile *Modo_Operativo* assume il valore "Modifica Diametri" e la variabile Stato Calibrazione assume il valore "Modifica Diametro 1" (Figura 2-2).

UC20.26 [E] La funzione deve inoltrare ad Organi Periferici *Ico_Modifica_Diametro_1* relativa alla modalità operativa Modifica Diametri, e Stato Calibrazione "Modifica Diametro 1".

UC20.27 [E] La funzione, quando *P_OK* è premuto e rilasciato per un tempo compreso tra *T_Funzione_min* e *T_Funzione_max* secondi, se *nuovo_diametro_ruota_1* è diverso da "0" (zero), deve assegnare *diametro_ruota_1* = *nuovo_diametro_ruota_1* ed *errore_diametro_1* =

SCMT

Codifica: **RFI TC.PATC SR CM 03 M 94 H**

FOGLIO
17 di 18

“Diametro entro tolleranza”.

UC20.28 [E] La funzione deve assegnare alla variabile Stato Calibrazione il valore “Modifica Diametro 2” (Figura 2-2) quando *P_GIU* è premuto e rilasciato per un tempo compreso tra *T_Funzione_min* e *T_Funzione_max* secondi.

UC20.29 [ELIMINATO]

2.2.4 Stato Modifica Diametro 2

UC20.30 [E] La funzione deve trovarsi nello stato Modifica Diametri quando la variabile *Modo_Operativo* assume il valore “Modifica Diametri” e la variabile Stato Calibrazione assume il valore “Modifica Diametro 2” (Figura 2-2).

UC20.31 [E] La funzione deve inoltrare ad Organi Periferici *Ico_Modifica_Diametro_2* relativa alla modalità operativa Modifica Diametri, e Stato Calibrazione “Modifica Diametro 2”.

UC20.32 [E] La funzione, quando *P_OK* è premuto e rilasciato per un tempo compreso tra *T_Funzione_min* e *T_Funzione_max* secondi, se *nuovo_diametro_ruota_2* è diverso da “0” (zero), deve assegnare *diametro_ruota_2* = *nuovo_diametro_ruota_2* ed *errore_diametro_2* = “Diametro entro tolleranza”

UC20.33 [E] La funzione deve assegnare alla variabile Stato Calibrazione il valore “Modifica diametro 1” (Figura 2-2) quando *P_SU* è premuto e rilasciato per un tempo compreso tra *T_Funzione_min* e *T_Funzione_max* secondi.

UC20.34 [E] La funzione deve assegnare alla variabile Stato Calibrazione il valore “Nuova Misura” (Figura 2-2) quando *P_GIU* è premuto e rilasciato per un tempo compreso tra *T_Funzione_min* e *T_Funzione_max* secondi.

2.2.5 Stato Nuova Misura

UC20.35 [E] La funzione deve trovarsi nello stato Modifica Diametri quando la variabile *Modo_Operativo* assume il valore “Modifica Diametri” e la variabile Stato Calibrazione assume il valore “Nuova Misura” (Figura 2-2).

UC20.36 [E] La funzione deve inoltrare ad Organi Periferici *Ico_Nuova_Misura* relativa alla modalità operativa Modifica Diametri, Stato Calibrazione “Nuova Misura”.

UC20.37 [E] La funzione, quando *P_OK* è premuto e rilasciato per un tempo compreso tra *T_Funzione_min* e *T_Funzione_max* secondi, deve

SCMT

Codifica: **RFI TC.PATC SR CM 03 M 94 H**

FOGLIO
18 di 18

segnalare alla funzione Controllo modalità operative, l'evento *Nuova_misura_diametri* (Figura 2-2) e assegnare ai campi *nuovo_diametro_ruota_i* (con $i = 1,2$) il valore *Non Noto*.

UC20.38 [E] La funzione deve assegnare alla variabile Stato Calibrazione il valore "Modifica Diametro 2" (Figura 2-2) quando P_{SU} è premuto e rilasciato per un tempo compreso tra $T_{Funzione_min}$ e $T_{Funzione_max}$ secondi.

UC20.39 [E] La funzione deve assegnare alla variabile Stato Calibrazione il valore "Fine Calibrazione" (Figura 2-2) quando P_{GIU} è premuto e rilasciato per un tempo compreso tra $T_{Funzione_min}$ e $T_{Funzione_max}$ secondi.

2.2.6 Stato Fine Calibrazione

UC20.40 [E] La funzione deve trovarsi nello stato Modifica Diametri quando la variabile *Modo_Operativo* assume il valore "Modifica Diametri" e la variabile Stato Calibrazione assume il valore "Fine Calibrazione" (Figura 2-2).

UC20.41 [E] La funzione deve inoltrare ad Organi Periferici *Ico_Fine_Calibrazione* relativa alla modalità operativa Modifica Diametri, e Stato Calibrazione "Fine Calibrazione".

UC20.42 [ELIMINATO]

UC20.43 [E] La funzione deve assegnare alla variabile Stato Calibrazione il valore "Nuova Misura" (Figura 2-2) quando P_{SU} è premuto e rilasciato per un tempo compreso tra $T_{Funzione_min}$ e $T_{Funzione_max}$ secondi.

UC20.44 [E] La funzione, quando P_{OK} è premuto e rilasciato per un tempo compreso tra $T_{Funzione_min}$ e $T_{Funzione_max}$ secondi, deve segnalare alla funzione Controllo modalità operative, l'evento *Fine_calibrazione* (Figura 2-2), memorizzare nei Dati di Manutenzione *DR1* e *DR2* i valori dei nuovi diametri ruota misurati (*diametro_ruota_i* con $i = 1,2$), assegnare ai campi *diametro_ruota_i* (con $i = 1,2$) e *nuovo_diametro_ruota_i* (con $i = 1,2$) il valore *Non Noto* e disabilitare la funzione di calcolo dei diametri.